

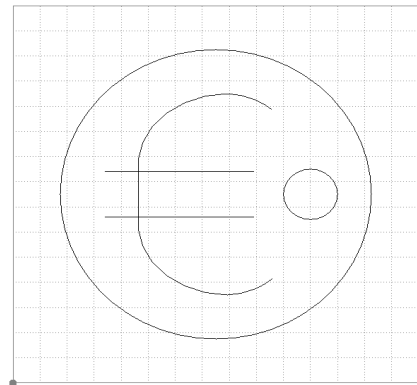
Date : _____	<b><i>Informatique et programmation</i></b>	NOM : _____
Exercice niveau 1	Programmer une MOCN pour réaliser une pièce simple	Prénom : _____
<b>Objectifs</b> : Concevoir une pièce prototype en vue de sa réalisation		Activité CFAO 1

### **1<sup>er</sup> TRAVAIL : Dessin du jeton de caddie**

En utilisant les instructions des documents ressources et de l'exercice dirigé, réalise le dessin de la pièce avec les paramètres suivants :

Dimensions du brut : X = 30 mm (ou 60 mm si 2 élèves)    Y = 30 mm    Z = 2 mm  
Pas de la grille : 2 mm  
Texte :                      Police = Charly Standard                      Taille = 16 mm

- Dessiner 1 cercle de centre (15 ; 15) et de rayon 11.5 mm.  
*(Voir page 9 de l'exercice dirigé pour la méthode)*
- Dessiner 1 cercle de centre (22 ; 15) et de rayon 2 mm.



**Avant d'aller plus loin, cliquez sur « Fichier » « Enregistrer sous » et enregistrer votre document dans votre dossier de classe avec le nom suivant : Jeton caddie – NOM.**

Remarque : pensez à enregistrer votre dessin tout au long de sa construction. Pour cela, appuyer régulièrement sur l'icône « disquette ».

- Écrire le texte « € » puis dans propriété **positionner son centre** en (13 ; 15).
- Si vous travaillez à deux, dupliquer 1 fois vers la droite (delta ? = ?), le dessin complet.

### **2<sup>ème</sup> TRAVAIL : Usinage du jeton de caddie**

- Matériau : plastique dur

En utilisant les instructions des documents ressources et de l'exercice dirigé, programme l'usinage de la pièce avec les paramètres suivants :

- Outil à fraiser : fraise 2 tailles D=2 mm **pour tous les usinages.**
- Texte : profondeur d'usinage de 0.40 mm.
- Petit Cercle : découpe avec un contournage intérieur et profondeur de passe maximum de 1 mm.
- Grand cercle (à réaliser en dernier) : découpe avec un contournage extérieur et profondeur de passe maximum de 1 mm.

**Enregistre ton travail sur une clé USB pour aller usiner la pièce sur la MOCN.**